



WYTYCZNE CIĘCIA PŁYT PŁYTY STRUNOBETONOWE PSK

Strubet sp. z o.o.

+48 602 486 248 +48 602 486 246

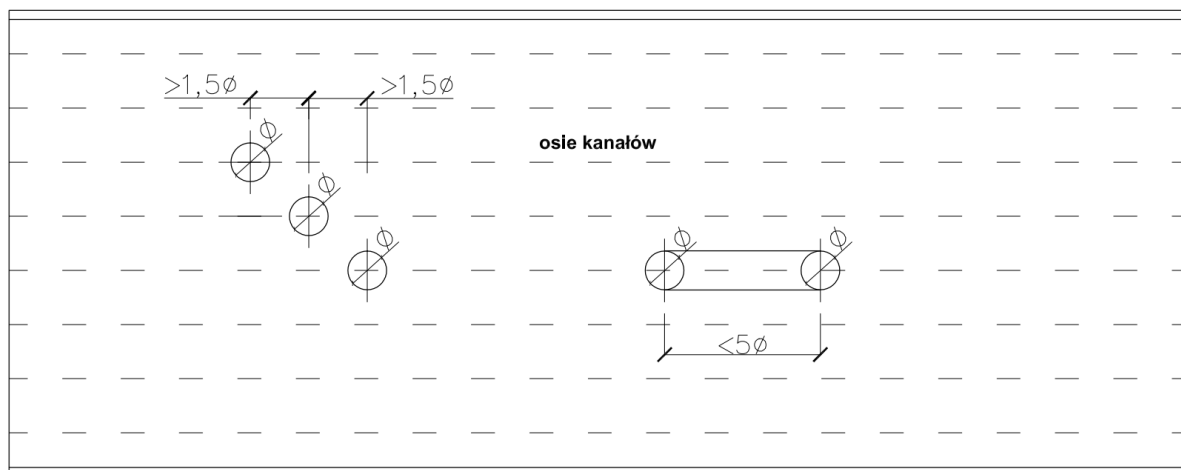
biuro@strubet.pl

ul. Radosna 20, 64-316 Kuślin

www.strubet.pl

Zasady wykonywania otworów

W projektowanych płytach stropowych dopuszcza się wykonywanie otworów o ograniczonej średnicy. Otwory należy definiować, jako pionowe przebicia w płycie, w wyniku którego nie zostaje naruszony żaden ze środników. Otwory można wykonywać na budowie techniką wiercenia. Każdorazowo należy jednak pamiętać, by nie naruszyć cięgien sprężających.

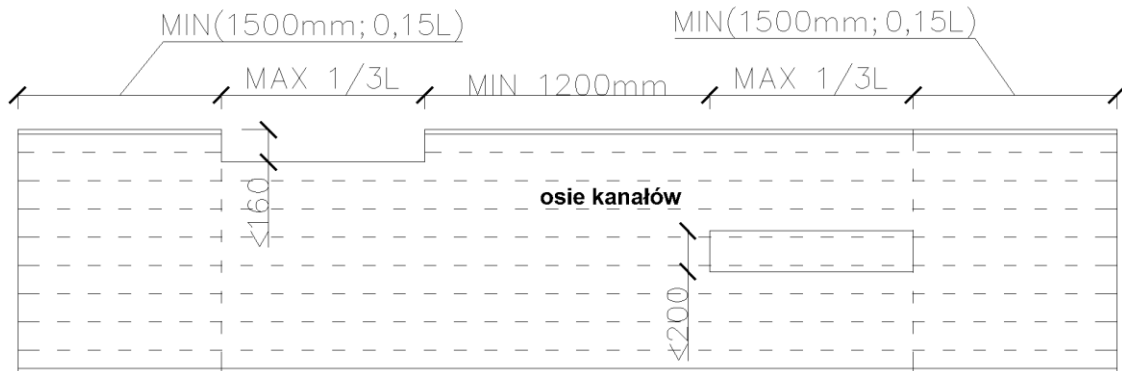


Maksymalna średnica otworu w płytach o wysokości 165 mm i 200 mm to 100 mm, natomiast w płytach o wysokości 265 mm i 320 mm dopuszcza się wykonywanie otworów o średnicy 150 mm. Każdorazowo należy jednak pamiętać, by nie naruszyć cięgien sprężających.

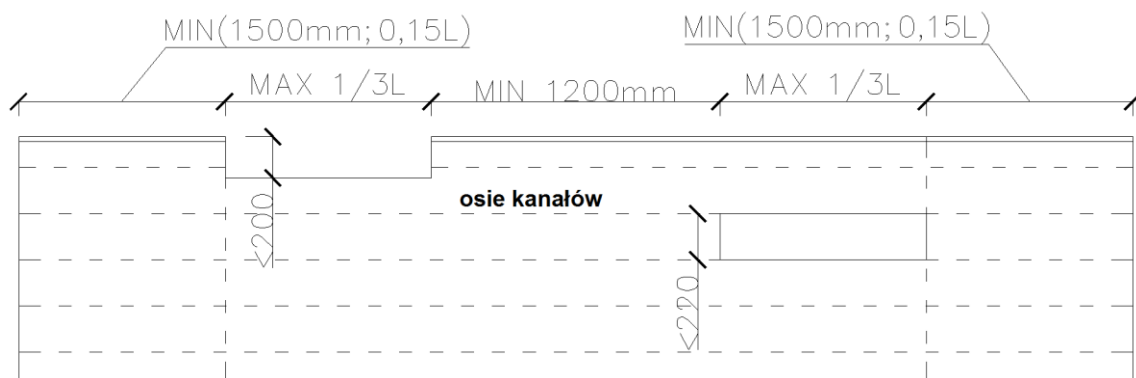
Zasady wykonywania wycięć przęsłowych

Wycięcia w płytach stropowych powinny być wykonywane wyłącznie w zakładzie prefabrykacji. Długość wycięcia przęsłowego nie może przekraczać 1/3 rozpiętości płyty.

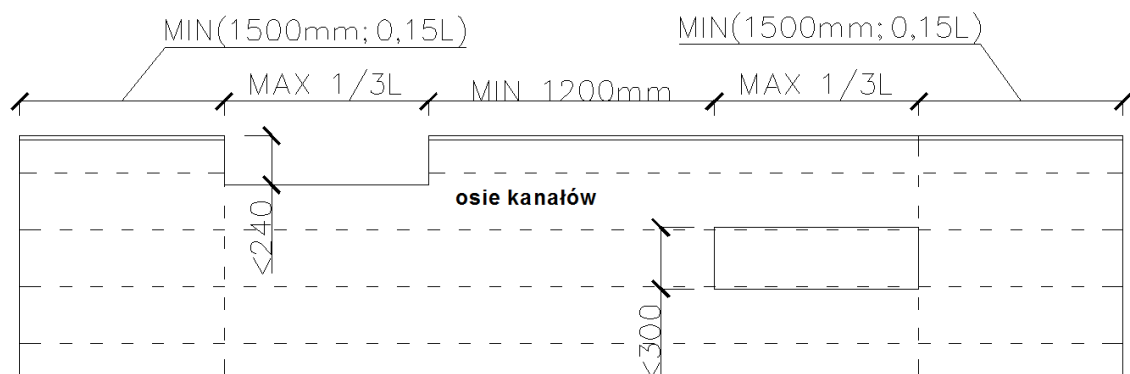
Zasady rozmieszczania wycięć przęsłowych w płytach PSK 165 i PSK 200



Zasady rozmieszczania wycięć przęsłowych w płytach PSK 265



Zasady rozmieszczania wycięć przęsłowych w płytach PSK 320



Zasady wykonywania wycięć podporowych

Zasady rozmieszczania wycięć podporowych w płytach PSK 165 i PSK 200



Zasady rozmieszczania wycięć podporowych w płytach PSK 265



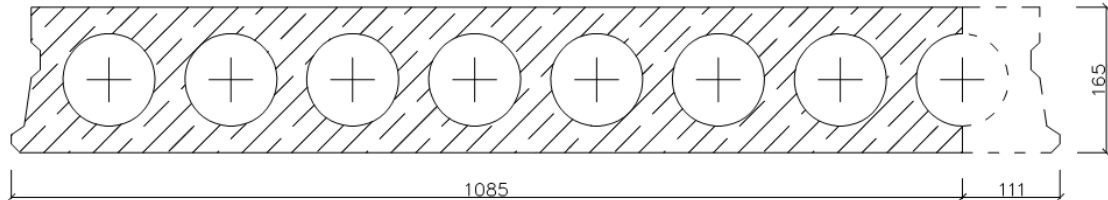
Zasady rozmieszczania wycięć podporowych w płytach PSK 320



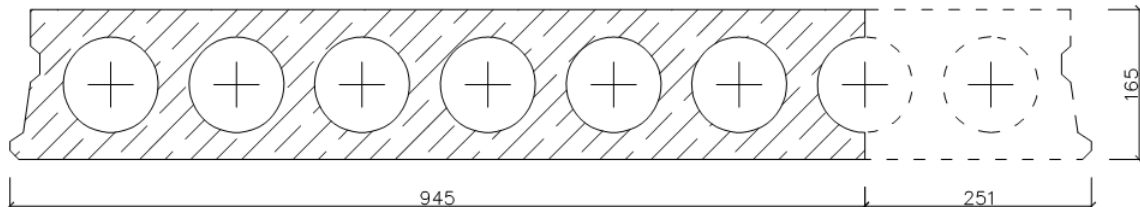
Zasady wykonywania cięcia wzdłużnego – PSK 165

Dopuszczalne jest cięcie płyt stropowych wzdłuż. Cięcia należy dokonywać wzdłuż osi jednego z kanałów. Nie dopuszcza się cięcia wzdłużnego poza zakładem prefabrykacji, a także wykonywania żadnych wycięć w tak ukształtowanych płytach stropowych.

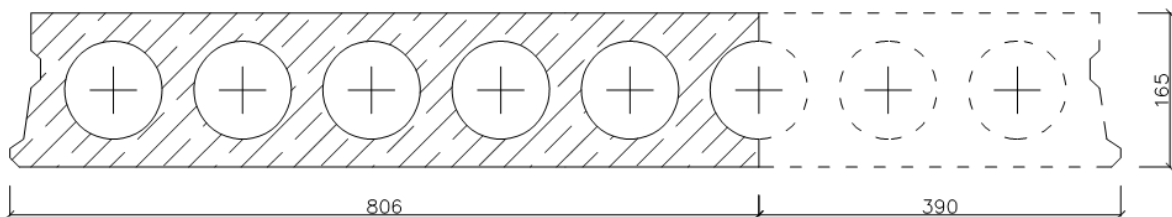
Płyta PSK 165 cięta wzdłuż – szerokość 1085 mm



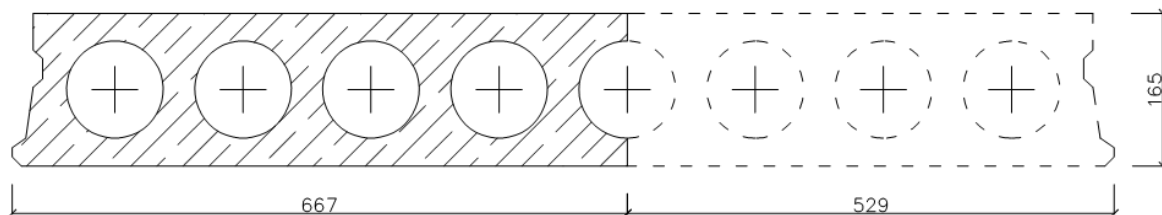
Płyta PSK 165 cięta wzdłuż – szerokość 945 mm



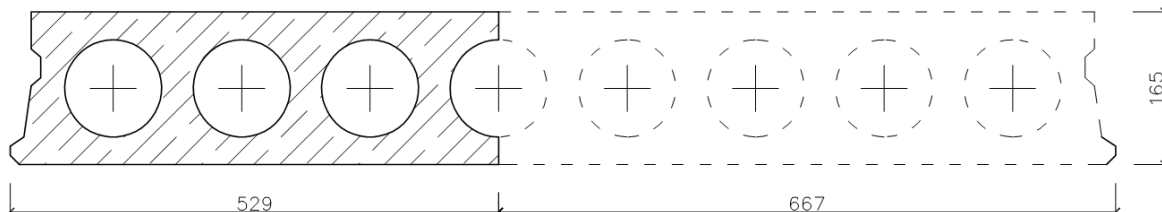
Płyta PSK 165 cięta wzdłuż – szerokość 806 mm



Płyta PSK 165 cięta wzdłuż – szerokość 667 mm



Płyta PSK 165 cięta wzdłuż – szerokość 529 mm

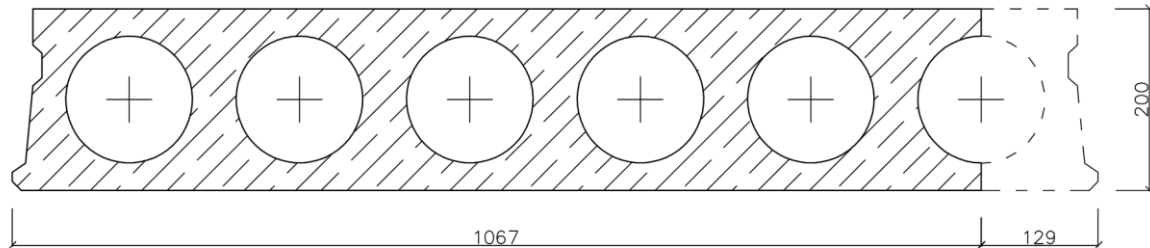


Każdorazowo możliwość wycięcia należy skonsultować z projektantem konstruktorem.

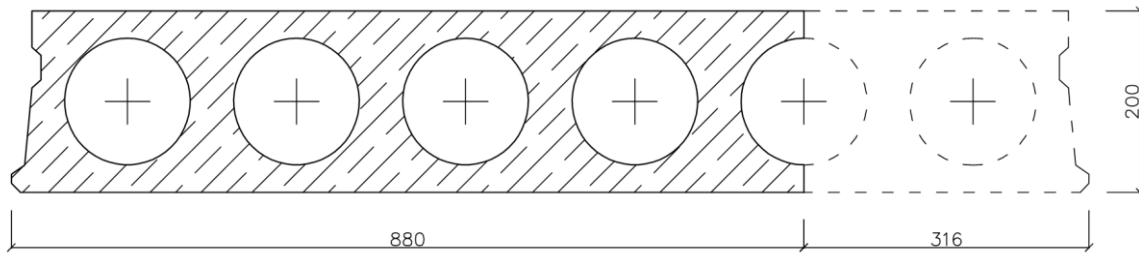
Zasady wykonywania cięcia wzdłużnego – PSK 200

Dopuszczalne jest cięcie płyt stropowych wzdłuż. Cięcia należy dokonywać wzdłuż osi jednego z kanałów. Nie dopuszcza się cięcia wzdłużnego poza zakładem prefabrykacji, a także wykonywania żadnych wycięć w tak ukształtowanych płytach stropowych.

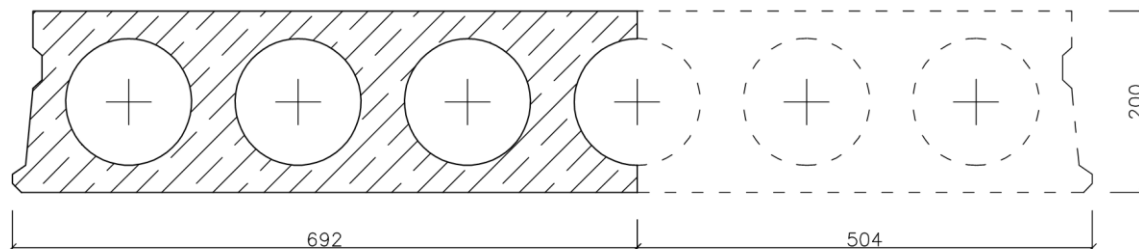
Płyta PSK 200 cięta wzdłuż – szerokość 1067 mm



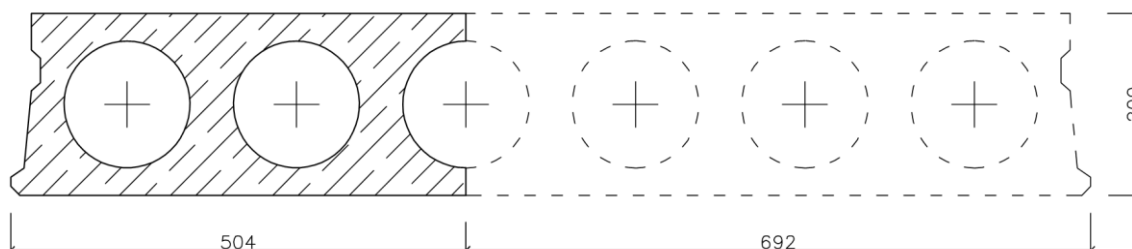
Płyta PSK 200 cięta wzdłuż – szerokość 880 mm



Płyta PSK 200 cięta wzdłuż – szerokość 692 mm



Płyta PSK 200 cięta wzdłuż – szerokość 504 mm

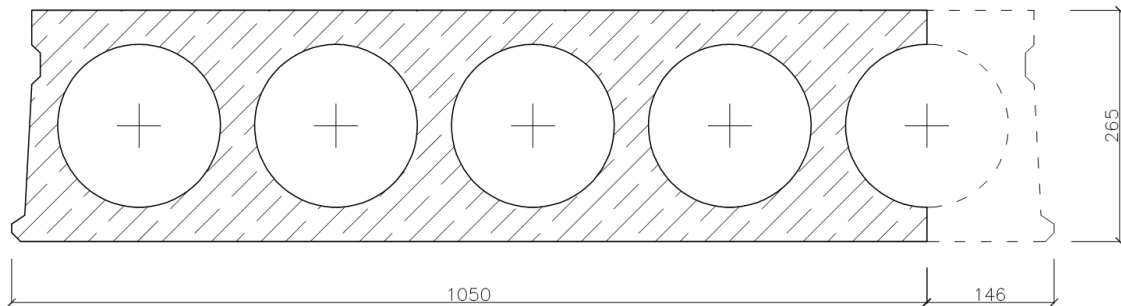


Każdorazowo możliwość wycięcia należy skonsultować z projektantem konstruktorem.

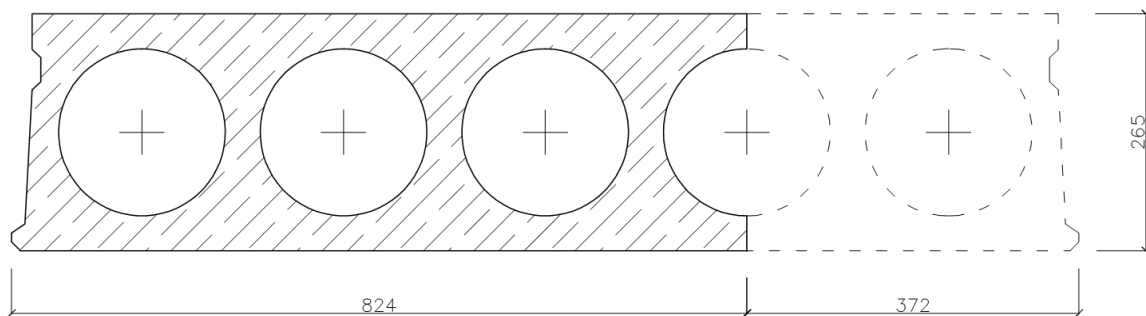
Zasady wykonywania cięcia wzdłużnego – PSK 265

Dopuszczalne jest cięcie płyt stropowych wzdłuż. Cięcia należy dokonywać wzdłuż osi jednego z kanałów. Nie dopuszcza się cięcia wzdłużnego poza zakładem prefabrykacji, a także wykonywania żadnych wycięć w tak ukształtowanych płytach stropowych.

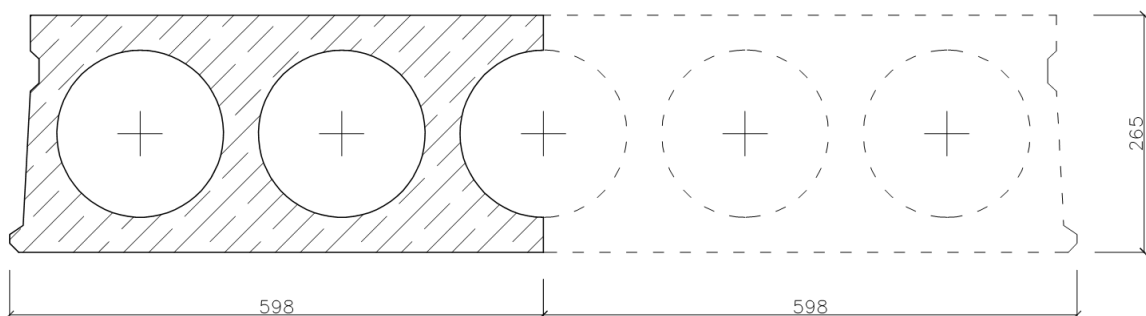
Płyta PSK 265 cięta wzdłuż – szerokość 1050 mm



Płyta PSK 265 cięta wzdłuż – szerokość 824 mm



Płyta PSK 265 cięta wzdłuż – szerokość 598 mm

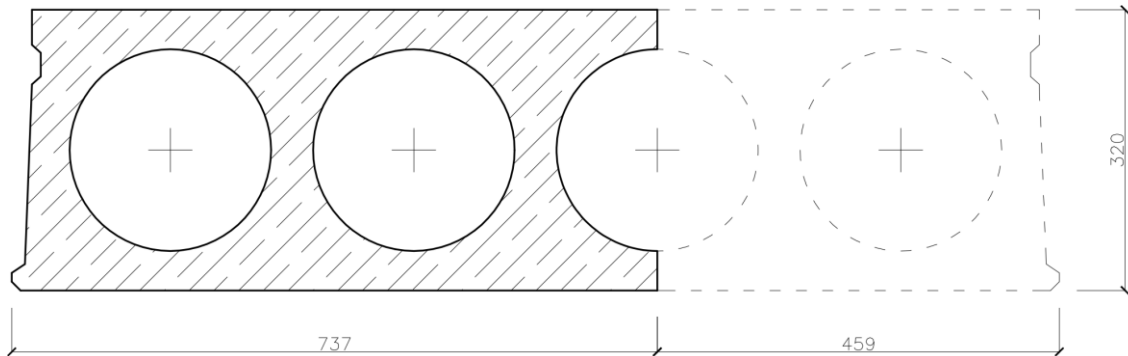


Każdorazowo możliwość wycięcia należy skonsultować z projektantem konstruktorem.

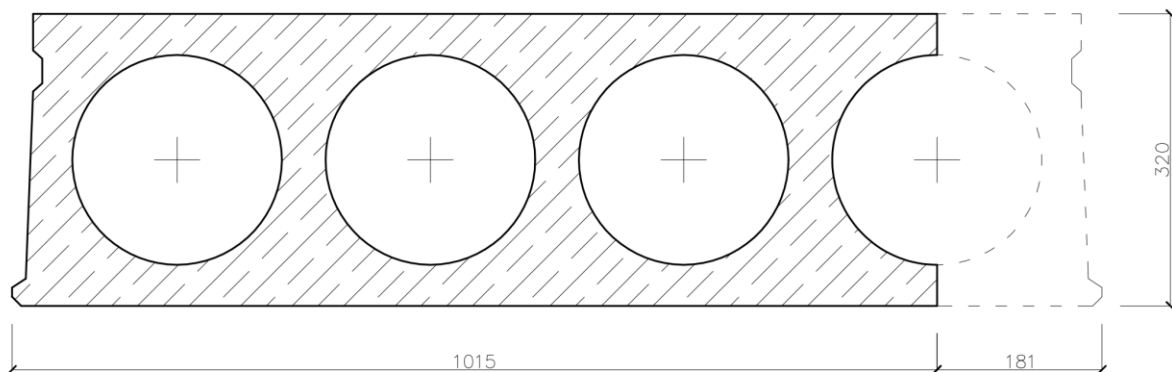
Zasady wykonywania cięcia wzdłużnego – PSK 320

Dopuszczalne jest cięcie płyt stropowych wzdłuż. Cięcia należy dokonywać wzdłuż osi jednego z kanałów. Nie dopuszcza się cięcia wzdłużnego poza zakładem prefabrykacji, a także wykonywania żadnych wycięć w tak ukształtowanych płytach stropowych.

Płyta PSK 320 cięta wzdłuż – szerokość 737 mm



Płyta PSK 320 cięta wzdłuż – szerokość 1015 mm



Każdorazowo możliwość wycięcia należy skonsultować z projektantem konstruktorem.